

MOD. 70

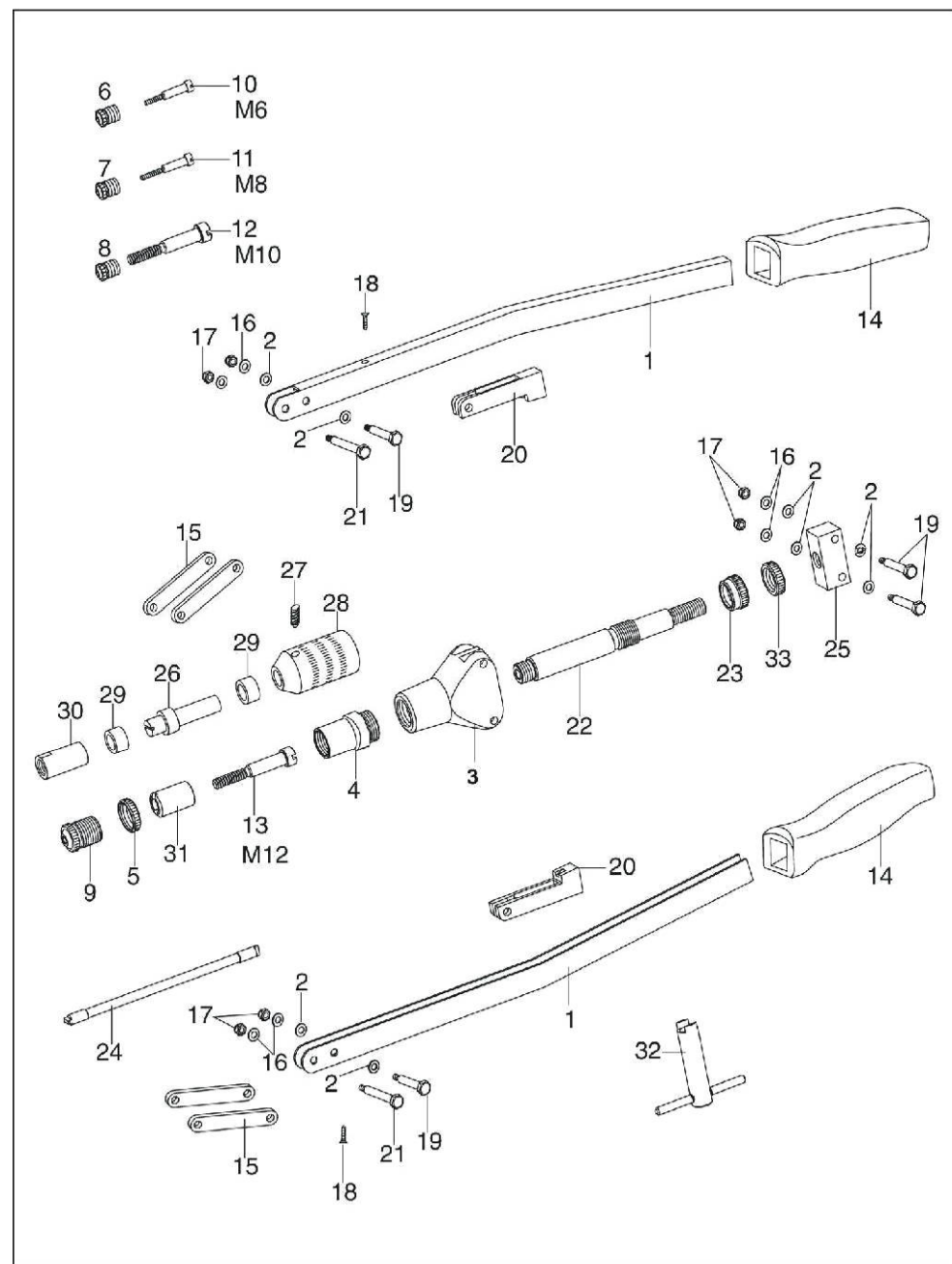


Rivettatrice per inserti filettati M6-M8-M10-M12
 Tool for threaded inserts M6-M8-M10-M12
 Handwerkzeug für Blindnietmutter M6-M8-M10-M12

| | |
|-------------------------------|---------------|
| PESO - WEIGHT - GEWICHT | kg 4,500 |
| DIMENSIONI - SIZE - DIMENSION | mm 550x200x60 |

| RIVETTI BLIND RIVETS BLINDNIETEN | ALLUMINIO ALUMINIUM ALUMINIUM | ACCIAIO STEEL STAHL | INOX INOX INOX |
|--|-------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| M6 | • | • | • |
| M8 | • | • | • |
| M10 | • | • | • |
| M12 | • | • | • |

| POS. | COD. | QT. | DESCRIZIONE | DENOMINATION | PARTS LIST | BEZEICHNUNG |
|------|-------------|-----|-----------------------------|------------------|----------------------|--------------------|
| 1 | 5V10035 | 2 | Leve lunghe | Bras de levier | Handle | Hebelarm |
| 2 | 5L10048 | 8 | Rondella ottone Ø 6 | Rondelle | Washer | Scheibe |
| 3 | 5V10096 | 1 | Corpo | Corps | Body | Gehäuse |
| 4 | 5Z10105 | 1 | Canotto | Douille | Barrel | H. Ise |
| 5 | 5T10106 | 1 | Ghiera | Embout | Ring Nut | Nut Mutter |
| 6 | 5Z10107 M6 | 1 | Testa M6 | Tête | Head | Kopfteil |
| 7 | 5Z10107 M8 | 1 | Testa M8 | Tête | Head | Kopfteil |
| 8 | 5Z10107 M10 | 1 | Testa M10 | Tête | Head | Kopfteil |
| 9 | 5Z10107 M12 | 1 | Testa M12 | Tête | Head | Kopfteil |
| 10 | 5B10108 M6 | 1 | Tirante M6 | Tirant | Die Rod | Zugblizen |
| 11 | 5B10108 M8 | 1 | Tirante M8 | Tirant | Die Rod | Zugblizen |
| 12 | 5B10108 M10 | 1 | Tirante M10 | Tirant | Die Rod | Zugblizen |
| 13 | 5B10108 M12 | 1 | Tirante M12 | Tirant | Die Rod | Zugblizen |
| 14 | 5I10112 | 2 | Impugnatura sagomata | Poignée | Handle Grip | Griff |
| 15 | 5Z10115 | 4 | Leve piccole | Biellète | Links | Scherenarm |
| 16 | 5S10117 | 6 | Rondella Ø 5 zincata | Rondelle | Washer | Scheibe |
| 17 | 5S10118 | 6 | Dado M5 autobloccante | Ecrou | Nut | Mutter |
| 18 | 5S10119 | 2 | Vite TS 2.9 X 13 ZB | Vis | Screw | Schraube |
| 19 | 5Z10120 | 4 | Perno Ø 6 X 30 | Axe | Pin | Stift |
| 20 | 5I10121 | 2 | Ammortizzatore | Amortisseur | Damper | Stossdämpfer |
| 21 | 5Z10122 | 2 | Perno Ø 6 X 36 | Axe | Pin | Stift |
| 22 | 5B10192 | 1 | Asta | Tirant | Main shaft | Zug stange |
| 23 | 5B10199 | 1 | Ghiera regolazione | Embout | Ring Nut | Nut Mutter |
| 24 | 5T10200 | 1 | Asta avvitatore | Axe | Main shaft | Zug stange |
| 25 | 5B10210 | 1 | Dado M5 autobloccante | Plaquette | Power coupling plate | Zug teil platte |
| 26 | 5T10219 | 1 | Perno in ferro | Axe | Pin | Stift |
| 27 | 5S10220 | 1 | Grano M6 X 16 | Grain | Grub screw | Schraube |
| 28 | 5S10221 | 1 | Pomolo avvitatore alluminio | Poignée | Knob | Knopf |
| 29 | 5T10223 | 2 | Distanziale nylon | Entretoise nylon | Nylon spacer | Nylon Zwischenteil |
| 30 | 5T10224 | 1 | Bussola | Embout | Ring Nut | Nut Mutter |
| 31 | 5B10225 | 1 | Bussola porta tiranti | Embout | Ring Nut | Nut Mutter |
| 32 | 5T10599 | 1 | Chiave a bussola | Clé | Spanner | Schlüsser |
| 33 | 5T10623 | 1 | Ghiera regolazione | Embout | G Nut | Nut Mutter |



Ручной инструмент для установки гаечных заклепок М6 - М12.

Комплект поставки:

1. Заклепочник м.70 – 1шт.
2. Оснастка для установки гаечных заклепок М6 – 1шт.
3. Оснастка для установки гаечных заклепок М8 – 1шт.
4. Оснастка для установки гаечных заклепок М10 – 1шт.
5. Оснастка для установки гаечных заклепок М12 – 1шт.
6. Монтажный ключ – 1шт.
7. Инструкция – 1шт.

Установка оснастки другого размера:

1. Ослабить кольцевую контргайку (2), отвинтить и снять направляющую оправку (1).
2. Монтажным ключом (3) выкрутить гайку (5) и извлечь резьбовой стержень (4).
3. Установить резьбовой стержень (4) нужного диаметра.
4. Закрутить гайку (5) монтажным ключом (3).
5. Поставить направляющую оправку (1) соответствующую диаметру резьбового стержня (4), затянуть кольцевую контргайку (2).

Регулировка хода резьбового стержня:

1. Ослабить кольцевую контргайку гайку (7).
2. Для увеличения хода резьбового стержня отвинтите регулировочную гайку (6), для того чтобы уменьшить ход резьбового стержня вворачивайте регулировочную гайку.
3. При увеличении хода резьбового стержня деформация заклепки больше и поэтому расстояние (S) будет меньше, при уменьшении хода деформация заклепки уменьшается, следовательно расстояние (S) увеличивается.
4. После корректировки хода стержня отрегулируйте положение оправки.

Внимание! В случае если ход стержня слишком маленький заклепка не будет установлена должным образом, если же ход стержня будет слишком большой, резьба на стержне или заклепке, может быть повреждена.

Регулировка оправки:

Проверка положения оправки:

1. Развести рычаги (9) в крайнее положение (задано регулировочной гайкой (6)).
2. Навинтить заклепку на резьбовой стержень вплотную к оправке, стержень должен выйти из заклепки на 0,5мм. Если этого не происходит, требуется регулировка оправки.

Регулировка положения оправки:

1. Ослабить кольцевую контргайку (2).
2. Отрегулировать положение оправки (1).
3. Затянуть гайку (2).

Монтаж гаечной заклепки:

1. Развести рычаги (9) в крайнее положение (задано регулировочной гайкой (6)).
2. Навинтить заклепку на резьбовой стержень (4).
3. Поместить заклепку в установочное отверстие.
4. Свести рычаги (9) до упора (при условии правильно отрегулированного хода стержня).
5. Выкрутить резьбовой стержень из заклепки, вращая наконечник (8) против часовой стрелки.

